

CASO DE ÉXITO

REPLENISHMENT+

COPRECI diseña y fabrica componentes para empresas de ensamblaje de electrodomésticos de primera línea (OEM) además de su propia línea de productos.



Reto de negocio

- Fabricación de componentes para electrodomésticos
- 400 piezas compradas
- Los pedidos reales de los clientes y las previsiones se mezclan en los informes EDI
- Alto nivel de inventario
- Sistema de expedición reactivo

Director de Compras

"Mi vida es mucho más fácil con Replenishment+. Ahora puedo centrarme en resolver los posibles problemas de disponibilidad con antelación. Antes me ahogaba en un océano de falsas alertas y, aún así, mi teléfono no dejaba de sonar porque el material adecuado no estaba listo para la fabricación"

Solución

El posicionamiento y dimensionamiento del buffer DDMRP en las piezas "compradas" desvinculó el programa de compras de las señales de previsión erróneas. Fue posible reducir el inventario mientras se mantenía una puntuación óptima del nivel de servicio al cliente.

La gestión de la ejecución se volvió proactiva. Las alertas se gestionaron antes de que hubiera un impacto real. La visibilidad de Replenishment+® permitió planificar todas las piezas cada día y gestionar las alertas diariamente.

Resultado

El inventario global de piezas de compra se redujo en un 38%.

Sólo se agilizaron las verdaderas urgencias a través de un sistema de alerta temprana muy visible en R+. Aumento de la disponibilidad de material.

Reducción del inventario en la línea de producción de EBS, que no tiene salidas de stock.

