

## CASO DE ÉXITO

Fabricante de tubería de acero inoxidable, aleado o acero al carbono. Cuenta con una Acería con Hornos propios, lo que les permite fundir la mejor calidad de acero necesaria para la fabricación de su tubería.



## Reto de negocio

Dificultades para servir en fecha más del 40% de los pedidos, constantes cambios de planificación y urgencias, stocks en curso muy altos.

## Solución

Se aplicaron las reglas de DBR en tres áreas clave: Planificación, Ejecución y Control. Se asignaron buffers de envío a cada pedido para obtener una fecha de vencimiento de fin de producción.

## Resultados

La Implantación de DEMAND DRIVEN OPERATING MODEL en PRODUCTOS TUBULARES fue reconocida con el Ptak Prize for Supply Chain Excellence 2016. Esta implantación logró, en menos de 5 meses, aumentar el nivel de servicio desde un 40% a un 85%, con reducciones de stock en curso del 50% y pudiendo recortar los plazos ofrecidos a los clientes en un 60%.



ANTES DE LA IMPLANTACIÓN

DESPUÉS DE LA IMPLANTACIÓN

